

SMÄLTNING OCH BLANDNING

Date: 2020-03-24

MELTLINE™
THERMOPLASTIC ROAD MARKING MATERIAL



ColorPoint Osby Kemi AB
Modellgatan 7, S 283 5,0 Osby
Tel: 0479-13190

Vägledningen i detta dokument utgår från att smältning av det termoplastiska vägmarkeringsmaterialet sker i en oljemantlad gryta. I de fall då grytan är direkt uppvärmd bör smältning ske med extra försiktighet då materialet lättare kan brännas. Varje MeltLine material har separata datablad där lämpliga appliceringstemperaturer anges. För effektiv smältning tillsätt nytt material innan smältan underskrider 50% av grytans volym. Vid användning av flera grytor på samma ekipage ökar smältkapaciteten och möjligheten till kontinuerlig drift. Smält aldrig materialet till över 215°C samt ta flampunkten i beaktande. Termoplast som upphettas till över 100°C är klassificerad som farligt gods UN 3257. Se säkerhetsdatablad. Blanda aldrig samman icke kompatibla termoplast typer eller olika fabrikat. Starta ej rörverket innan materialet har smält. Blanda inte icke kompatibla material eller olika termoplastfabrikat!

Blockmaterial (10 kg) material kan appliceras efter att appliceringstemperaturen uppnåtts. Den tunna plasten som omger blocket skall smältas tillsammans med materialet – avlägsnas inte. Blanda kontinuerligt på 15-30 varv per minut.

Pulvergranulat i småsäck (18-20 kg) skall blandas i minst 40 minuter efter att korrekt appliceringstemperatur uppnåtts. Blanda kontinuerligt på 15-30 varv per minut. Plastsäcken smälts med materialet och är inkluderat i formuleringen.

Pulvergranulat i storsäck (400-500 kg) skall blandas i minst 40 minuter efter att korrekt appliceringstemperatur uppnåtts. Blanda kontinuerligt på 15-30 varv per minut. Storsäcken skall inte smältas med materialet utan sorteras som avfall eller återvinns.

Notera att bindemedel och organiska pigment bryts ner exponentiellt med ökad temperatur. Av denna anledning skall inte materialet hållas upphetta vid appliceringstemperatur under längre tid eller när detta inte är nödvändigt. Under längre avbrott sänk temperaturen till 150°C för att minimera påfrestningen på materialet. Gula material skall inte hållas varma över 180°C för längre perioder eftersom pigmentet påverkas negativt. **Appliceringstemperaturen skall endast användas i samband med applicering.**

Blandning och nedsläckning: Blanda inte materialet på högre varvtal än 30 varv per minut under längre tid. Viskositeten kan ändras från krämig och lättflytande. Separation kan ske. Om separation sker sänk temperaturen och omrörningshastigheten. Normalt återgår materialet till sin rätta konsistens. Efter att värmen släcks ner fortsätt att blanda till temperaturen går till 130°C. I de fall då grytan är utrustad med elektrisk underhållsvärme är lämplig temperatur 130°C.

Åter-smältning: Materialet kan åter-smältas men det rekommenderas inte mer än en gång utan att tillföra nytt material.

Vatten får ej komma i kontakt med det smälta materialet i grytan. Skydda ögon och hud. Vid tillsättning av nytt material använd andningsskydd samt undvik att exponeras mot damm och rök. Kontrollera smältrustning regelbundet. Rekommenderat att medhava brandsläckare och utrustning för uppsamling av material- och oljespill samt material för behandling av eventuella brännskador.

De tekniska data vi redovisar liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på underlag från vår leverantör. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påtaga oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning. För uppföljning rekommenderar vi att löpande noteringar förs vad gäller batch-nummer, datum, plats, klimatdata, temperatur, vägförhållanden, eventuella förarbeten, lagringsförhållanden etc. Detta dokument uppdateras löpande. Reservation för skrivfel.